# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

|            | The state of |     | THE MENT OF THE PARTY OF THE PA | <u>स्त</u> ि । | e e e e e e e e e e e e e e e e e e e |     | <sup>1</sup> ♥ Single Art 1 |          |    |   |                                       |                                       |
|------------|--------------|-----|--|----------------|---------------------------------------|-----|-----------------------------|----------|----|---|---------------------------------------|---------------------------------------|
|            |              | * . |  |                |                                       |     |                             | 24       | *  |   |                                       |                                       |
| (<br>#<br> |              |     |  |                |                                       | · · |                             | ÷.       |    |   |                                       | y                                     |
| •          |              |     | *  |                |                                       |     |                             |          | *  |   |                                       |                                       |
|            |              |     |  |                |                                       | .n  |                             |          |    |   | •                                     |                                       |
|            |              |     |  |                |                                       |     |                             |          |    |   |                                       |                                       |
|            |              |     | ),<br>),<br>,,,  | * 4            | 1                                     |     |                             |          |    |   |                                       | ·                                     |
|            |              |     |  |                |                                       |     |                             |          |    |   |                                       |                                       |
|            |              |     |  | ٠              |                                       |     |                             | , N.     |    |   |                                       |                                       |
|            |              |     |  |                |                                       |     |                             | चर्क     |    |   |                                       |                                       |
|            |              |     | *  |                |                                       |     |                             |          |    |   |                                       |                                       |
|            |              |     |  |                | , <b>4</b> -                          |     | 0.                          |          |    |   |                                       |                                       |
|            |              |     | V.,  |                |                                       |     |                             |          | ٠. |   |                                       |                                       |
|            | ,            |     |  |                |                                       |     | *                           |          |    |   |                                       |                                       |
|            |              |     | €. ×   |                |                                       |     |                             |          |    |   |                                       | ***                                   |
|            |              |     |  |                |                                       |     |                             |          |    | , |                                       |                                       |
|            |              |     | • • •  |                |                                       |     |                             | ngi ur i |    |   |                                       |                                       |
| is .       |              | ×   |  |                |                                       |     |                             |          |    | 7 | * * * * * * * * * * * * * * * * * * * |                                       |
|            |              |     |  |                | •                                     |     |                             |          |    | 0 |                                       |                                       |
|            |              |     | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·  |                |                                       |     |                             |          |    | 8 | :                                     | a" a"                                 |
|            |              |     | Top  |                |                                       |     |                             |          |    |   |                                       | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |

## **EUROPEAN PATENT OFFICE**

### Patent Abstracts of Japan

**PUBLICATION NUMBER** 

07082024

**PUBLICATION DATE** 

28-03-95

**APPLICATION DATE** 

08-09-93

**APPLICATION NUMBER** 

05248728

APPLICANT:

MURATA MFG CO LTD;

INVENTOR:

KIKKO TOSHIHIKO;

INT.CL.

C04B 35/495 H01L 41/187

TITLE

PIEZOELECTRIC CERAMIC COMPOSITION

ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain the subject composition having a low dielectric constant and a high-frequency constant, also having a favorable electromechanical coupling coefficient, easy to process elements therefrom, and free from environmental problems.

easy to process elements therefrom, and free from environmental problems.

CONSTITUTION: A piezoelectric ceramic composition of general formula  $(NaXK_1.X)(Nb_1.YTaY)O_3$  (0.2 $\leq X\leq 0.8$ ; 0.0 $\leq Y\leq 0.5$ ). Besides, this composition is

incorporated with 0.01-2.0wt.% of at least one kind of primary transition metal compound.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO

|                 |     | <b>4</b> | <b>M</b> 4 |      |   |    |   |             |           |             |      | 4.4  |     |     |                  |    |   |     |           |
|-----------------|-----|----------|------------|------|---|----|---|-------------|-----------|-------------|------|------|-----|-----|------------------|----|---|-----|-----------|
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           | al.         | * 1  | t to | ÷   |     |                  |    | * | •   | •         |
|                 |     | .e       | 100        |      |   |    |   |             |           |             | * .  |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   | 4  |   | , 1.9.<br>- | = · · · × |             |      | 4    | 7   | 0.5 |                  |    | 7 | · 1 |           |
|                 |     |          |            |      |   | ×. |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
| SH 4            |     |          |            |      |   |    |   |             | 1         |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  | 8  |   |     | ٠.        |
| *               |     | -        |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      | ·   |     |                  |    |   |     |           |
| 1.<br>1.<br>2   |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             | ٠, ٠ |      |     |     | 16               |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 | • . |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             | - * .     |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  | ٠. |   |     | 4         |
|                 |     |          |            | . *  |   |    |   |             | 9(0       |             |      | * *  |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             | * .       |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     | *        |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      | * , |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      | • | 4  |   |             |           |             | ** * |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           | 1 5         | *    |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
| 4 <sup>24</sup> | *   |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     | . *              |    |   |     |           |
|                 |     | • (10    |            |      |   |    |   | 121 -       |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             | 2    |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     | ,        |            |      |   |    |   |             |           |             | ٠.   |      |     |     |                  |    |   |     |           |
| ę.              |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     | .*  |                  | *. |   |     |           |
| ₹!              |     |          |            |      |   | -  |   |             |           | · · · · · · |      |      |     |     |                  |    |   |     | -         |
|                 |     |          |            |      | * |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     | 5 5<br>20 |
| *               |     |          |            | *    |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   | • . |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   | a • |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           | ,           |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            | 0.74 |   |    |   |             | -         |             | 8    |      | •   |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    | · | -           | V-2       |             |      |      |     | -   |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   | •           |           |             |      |      |     |     | · * <sub>1</sub> |    |   |     |           |
| <b>.</b>        |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
| š.              |     |          |            | . 9  |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
| 19.             |     |          |            |      |   | •  |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
| 4               |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     | - 3       |
| Ą               |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
| in te           |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     | *         |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             | ,         |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   |     |           |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             |      |      |     |     |                  |    |   | 3., | , y       |
|                 |     |          |            |      |   |    |   |             |           |             | ,    |      |     |     |                  |    |   |     |           |

(19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

### 特開平7-82024

(43)公開日 平成7年(1995)3月28日

(51) Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

FI

技術表示箇所

C 0 4 B 35/495

CO4B 35/495 HO1L 41/187

C 0 4 B 35/00

т

9274-4M

H01L 41/18

101 J

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 3 頁)

(21)出願番号.

特願平5-248728

(71)出願人 000006231

株式会社村田製作所

京都府長岡京市天神二丁目26番10号

(22)出願日 平成5年(1993)9月8日

(72)発明者 南川 忠祥 。 京都府長岡京市天神二丁目26番10号 株式

会社村田製作所内

(72)発明者 白鄭 幸祐

京都府長岡京市天神二丁目26番10号 株式

会社村田製作所内

(72) 発明者 橘高 敏彦

京都府長岡京市天神二丁目26番10号 株式

会社村田製作所内

(74)代理人 介理士 西澤 均

#### (54)【発明の名称】 圧電磁器組成物

#### (57) 【要約】

【目的】 低誘電率と高周波数定数を有するとともに、 良好な電気機械結合係数を有しており、かつ素子加工上 の困難性が少なく、しかも環境上の問題を生じるおそれ のない誘電体磁器組成物を提供することを目的とする。

【構成】 一般式: (NaiKi-i) (Nbi-iTai) O

で表される圧電磁器組成物の、前記一般式中のX及びY を、

0. 2≦X≦0. 8

0. 0≦Y≦0. 5

の範囲とする。さらに、上記の圧電磁器組成物に対して、第一圏移金属を含む化合物の少なくとも1種を、その含有率が0.01~2.0重量%になるような割合で添加する。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 一般式: (NaiKi-i) (Nbi-iT ar) Os

で表され、かつ、前記一般式中のX及びYが、

0. 2≤X≤0. 8

 $0.0 \le Y \le 0.5$ 

の範囲にあることを特徴とする圧電磁器組成物。

【請求項2】 請求項1記載の圧電磁器組成物に対し て、第一遷移金属を含む化合物の少なくとも1種を、そ の含有率が 0.01~2.0重量%になるような割合で 10 添加したことを特徴とする圧電磁器組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本願発明は、圧電セラミック素 了、特に、圧電セラミックフィルタ、圧電セラミック発 板子などの材料として有用な圧電磁器組成物に関する。 [0002]

【従来の技術】圧電セラミックフィルタや圧電セラミッ ク発振子などの圧電セラミック素子に用いられる材料 (井電磁器組成物) として、従来より、チタン酸ジルコ 20 ン酸鉛 (Pb (Zr, Ti) Os) を主成分とする圧電 磁器組成物が広く用いられており、さらに、その圧電特 性を改善するために種々の微量添加物を添加した圧電磁 器組成物が提案されている。

【0003】そして、これらの圧電磁器組成物として、 例えば、Pb (2r, Ti) O3のPbの一部をBa, Sr、Caなどの「価の元素で置換したもの、あるいは Pb (Zr, Ti) Osに第三成分として、Pb (Mn ・ ₃ S b・ ; ) O₃ やPb(M n 1/₃ N b₂/₃) O₃を固溶さ せたものなどが提案されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、Pb(Zr, Ti) O: を主組成とする上記従来の圧電磁器組成物に おいては、圧電性と誘電率との間に相関関係があり、-般に圧電性を大きくすると誘電率も大きくなる傾向があ る。したがって、誘電損失が大きくなるような高周波用 デパイスに用いるには適当でないという問題点がある。

【0005】また、チタン酸ジルコン酸鉛では、その周 波数定数は2000Hz・m程度であり、例えば、10 MHI2の共振周波数を持つ素子を得ようとすると、厚み **扱動を利用する場合、その厚みを 0.2㎜程度にまで薄** くする必要があり、加工が困難になるという問題点があ る.

【0006】さらに、組成中に重金属であるPbを60 %程度含有しているため、Pbが外部に排出されて環境 問題が発生しないように管理する必要があり、製造工程 が複雑になるという問題点がある。

【0007】本願発明は、上記問題点を解決するもので あり、低い誘電率と高い周波数定数を有するとともに良 好な電気機械結合係数を有しており、素子加工上の困難 50 た。

性が少なく、しかもPbを含有せず、環境上の問題を生 じるおそれのない圧電磁器組成物を提供することを目的 とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本願第1の発明の圧電磁器組成物は、

一般式: (Nai Ki-i) (Nbi-i Tai) Os

で表され、かつ、前記一般式中のX及びYが、

0. 2≤X≤0. 8

 $0.0 \le Y \le 0.5$ 

の範囲にあることを特徴とする。

【0009】また、本願第2の発明の圧電磁器組成物 は、上記圧電磁器組成物に対して、第一遷移金属を含む 化合物の少なくとも1種を、その含有率が0.01~ 2. 0重量%になるような割合で添加したことを特徴と する。

【0010】本顧第1の発明の圧電磁器組成物におい て、X(すなわちNaのモル分率)を0. $2\sim0$ .8と したのは、Xがこの範囲を外れると完全な焼結体を得る ことができないことによる。

【0011】また、Y (すなわちTaのモル分率)を 0.0~0.5としたのは、Yが0.5を越えると室温 における圧電性が失われ、圧電材料としての用途に供す ることができなくなることによる。

【0012】さらに、本願第2の発明の圧電磁器組成物 において、第一遷移金属を含む化合物の少なくとも1種 を添加するようにしたのは、TiO2, Mn2O2などの 第一選移金属を含む化合物を添加した場合に圧電性が向 上することによる。

【0013】そして、その添加割合を0.01~2.0 重量%の範囲としたのは、添加量が0.01重量%未満 の場合には、圧電性がほとんど改善されず、また、2. 0 重量%を越えて添加した場合には、圧電性向上の効果 が顕著でなくなること、及び完全に焼結することが困難 になることによる。

[0014]

【実施例】以下、本願発明の実施例を示して、その特徴 とするところをさらに具体的に説明する。

【0015】まず、出発原料として、K2COs, Li2 CO2, Na2CO3, Nb2O5, TiO2, Mn2O2を用 意し、これらの出発原料を表1に示すような組成となる ように秤取して、ポールミルを用いて約5時間湿式混合 し、得られた混合物を乾燥した後、700~900℃で 仮焼した。それから、この仮焼体を粗粉砕した後、有機 パインダを適量加え、ポールミルを用いて5~10時間 湿式粉砕し、40メッシュのふるいを通して粒度調整を 行った。次に、これを750~1000kg/cm2の圧力 で直径12㎜、厚さ1.2㎜の円板に成形した後、10 00~1250℃の温度で焼成を行ない、磁器円板を得

-150-

.3

【0016】そして、この磁器円板の表面(両主面)に、通常の方法により、銀ペーストを塗布焼付けして銀電極を形成した後、150~200℃の絶録オイル中で3~5kV/mの直流電圧を30分間印加して分極処理を施し、圧電磁器円板(試料)を得た。

【0017】そして、これらの各圧電磁器円板(試料) について、比誘電率 (εr), 径方向及び厚み方向の振\* \*助における電気機械結合係数(Kp及びKt)、周波数定数及び共振周波数の温度変化率f-TCを測定した。その結果を表1に示す。なお、上配特性は、インピーダンス測定器により共振周波数及び反共振周波数を測定し、計算により求めた。

[0018]

【表1】

|      |      | 組    | 成 (noi) |       |     |     | 特   | 性      |         |
|------|------|------|---------|-------|-----|-----|-----|--------|---------|
| 試科番号 | х    | Y    | TiO2    | Мп.О. | εr  | kр  | k t | 周波数定数  | f-TC    |
|      |      |      |         |       |     | (%) | (%) | (Hz·m) | (ppm/℃) |
| 1    | 0. 5 | 0.0  | 0. 0    | 0. 0  | 150 | 30  | 36  | 3520   | -100    |
| 2    | 0. 5 | 0.0  | 0. 0    | 0. 5  | 280 | 43  | 43  | 3480   | -120    |
| . 3  | 0. 5 | 0.0  | 0. 5    | 0.0   | 250 | 40  | 41  | 3450   | -80     |
| 4    | 0. 6 | 0.0  | 0.0     | 1.0   | 300 | 46  | 45  | 3450   | -50     |
| 5    | 0. 6 | 0.0  | 1.0     | D. 0  | 270 | 42  | 44  | 3440.  | -100    |
| 6    | 0. 4 | 0.0  | 0.0     | 0.5   | 200 | 27  | 33  | 3500   | -200    |
| 7    | 0. 4 | 0.0  | 0.0     | 1.0   | 220 | 30  | 35  | 3490   | -120    |
| 8    | 0. 5 | 0.1  | 0.0     | 0.5   | 330 | 48  | 50  | 3450   | -10     |
| 9    | 0. 5 | 0. 2 | 0.0     | 0.5   | 360 | 45  | 48  | 3420   | +60     |
| 10   | 0. 5 | 0.3  | 0.0     | 0. 5  | 400 | 39  | 42  | 3390   | +150    |
| 11   | 0.4  | 0. 1 | 0.0     | 0. 5  | 300 | 40  | 43  | 3480   | -10     |
| 12   | 0. 4 | 0. 2 | 0.0     | 0.5   | 340 | 37  | 40  | 3450   | +90     |

【0019】表1に示すように、この発明の実施例にかかる各試料については、 $\epsilon$ rが150~400、Kpが27~48%、Ktが33~50%、周波数定数が3390~3520、f-TCが-200~+150の範囲にあり、従来のチタン酸ジルコン酸鉛系の圧電磁器組成物では限界があった、低誘電率及び高周波数定数が実現されており、かつ、比較的良好な電気機械結合係数が得られていることがわかる。

【0020】なお、本願発明の圧電磁器組成物は、上記 実施例に限定されるものではなく、発明の要旨の範囲内 において、その組成を変化させることが可能である。

#### [0021]

【発明の効果】上述のように、本願第1の発明の圧電磁器組成物は、一般式:  $(Na_1K_{1-1})$   $(Nb_{1-1}Ta_1)$  O<sub>3</sub>で表され、かつ、前記一般式中のX及びYが、0.2  $\leq$  X  $\leq$  0.8 0.0  $\leq$  Y  $\leq$  0.5 の範囲にあるような組成を有していることから、従来のチタン酸ジルコン酸鉛系の圧電磁器組成物では限界があった低誘電率と高周波数定数を同時に実現するとともに、比較的良好な電

気機械結合係数を得ることができる。

【0022】また、本願第2の発明の圧電磁器組成物は、本願第1の発明の圧電磁器組成物に、さらに、第一選移金属を含む化合物の少なくとも1種を、その含有率が0.01~2.0重量%になるような割合で添加しているので、上記第1の発明の圧電磁器組成物よりもさらに圧電性に優れた圧電磁器組成物を得ることが可能になる。

【0023】したがって、本願発明の圧電磁器組成物によれば、低誘電損失の高周被フィルタに応用するのに適したセラミック案子を得ることができる。

【0024】また、周波数定数が従来のチタン酸ジルコン酸鉛系の圧電磁器組成物より大きい(約1.5倍)ことから、同じ共振周波数を有する案子を得ようとした場合に、その寸法(厚み)が約1.5倍になり、それだけ、案子加工上の問題を軽減することが可能になる。

【0025】さらに、組成中にPbを含有しないので、 Pbが排出されることによる環境問題の発生を防止する ことができる。

|                      |  |  |         | For the second second                    |                                  | The state of the s |
|----------------------|--|--|---------|--|----------------------------------|--|
|                      |  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  | × ×;   | * -     | *  |                                  |  |
|                      |  |  |         | i i e i ev                               |                                  | 1  |
|                      |  | * *  |         | * * *                                    | *                                | • .  |
|                      |  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  |  | -X-     |  |                                  |  |
|                      |  |  |         | *  | *                                |  |
|                      |  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  |  |         | X  |                                  |  |
| <b>.</b>             | *  |  | *       |  |                                  |  |
|                      |  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  |  |         | , in                                     |                                  |  |
|                      |  |  |         |  |                                  | 4.   |
| 4                    |  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  |  | . •     |  | * * -                            |  |
| Ter<br>Ter           |  |  | F - 4-1 | Table 1                                  |                                  | · .  |
|                      |  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  |  |         |  |                                  | * .  |
|                      |  |  | - a - 2 | 0.00                                     | desperation of the second second | •  |
| •                    | · (4)  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  |  |         |  |                                  |  |
| i.<br>F              | 3-3-4<br>- 1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1   | **   |         |  |                                  |  |
|                      |  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  | 1.   | -1      |  |                                  |  |
| 1965<br>1975<br>1775 |  | *  |         | γ.<br>(X)                                |                                  |  |
| 4                    |  | * *  |         | *  |                                  |  |
|                      |  | *() *  |         |  |                                  |  |
|                      |  |  | ***     | *  |                                  |  |
|                      |  |  | *       |  |                                  |  |
|                      | •  |  | 5       |  |                                  |  |
|                      |  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  |  |         | 4. · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | -(-                              |  |
| and the second       |  |  |         | **                                       | v*                               |  |
|                      |  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  |  |         |  | 73                               |  |
|                      |  |  |         | r.                                       |                                  |  |
|                      |  |  |         |  |                                  |  |
| Ť                    |  |  |         |  |                                  |  |
|                      |  |  |         | *  |                                  |  |
| i.<br>Š              |  |  |         |  |                                  |  |
|                      | * 0.   | ***  | :       |  |                                  |  |
|                      |  | Property of the section of the secti |         |  |                                  | , - 4  |
| ¥.                   |  |  |         | • • •                                    |                                  |  |
|                      | in the second of | 10 - 10 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·  |         | 0.0                                      |                                  |  |
|                      | , som der 1960 i 1947 til 1  | , t  | · ( ]\. |  |                                  |  |
|                      | * .  |  |         |  | *                                |  |